

## Рекомендуемые параметры

### 0. Общие указания.

Для просмотра значения параметров нужно нажать кнопку «Настройки» на стартовом экране. Параметры сгруппированы в 7 вкладок: РЕЖИМЫ, ТЕМПЕРАТУРА, ДАВЛЕНИЕ, ДОЗАТОР, ДВЕРЬ, СТЕРАГЕНТ, ОБЩИЕ. Изменять значения параметров можно только когда аппарат находится в состояниях «Ожидание», «Прогрев» или «Технологический» (поле «Процесс» на стартовом экране). Предпочтительнее всего «Технологический». Чтобы изменить параметр, нужно нажать на его поле. Если сервисный пароль уже был введён, значение можно будет изменить в диалоге, либо оно изменится сразу после нажатия, если оно текстовое. Если пароль не был введён, при нажатии на числовое поле выпадет диалог ввода пароля. Аппарат понимает два пароля: «сервисный», который указан на вкладке «ОБЩИЕ», и «заводской» – 1234567890. На вкладке «ОБЩИЕ» действует только заводской пароль.

Для перехода в технологический режим нужно ввести любой корректный пароль и выбрать «Ручное управление аппаратом» на вкладке «РЕЖИМЫ». Для выхода из технологического режима нужно отменить этот выбор (снять флажок). Параметры записываются в постоянную энергонезависимую память устройства только по нажатию кнопки возврата на стартовый экран (изогнутая стрелка слева внизу). Никакие иные сервисные кнопки при выполнении данной инструкции нажимать не следует.

Настройки отображения журнала находятся на отдельном экране, который появляется по нажатию кнопки «История» на стартовом экране.

### 1. Режимы стерелизации (РЕЖИМЫ).

Название параметра	Быстрый	Стандарт	Усиленный
Прогрев инструмента	0	360	600
Испарение стерагента	240	300	360
Диффузия стерагента	120	260	380
Работа ВЧ генератора	70	70	70
Экспозиция	30	30	30
Количество циклов	1	2	2

Тестировать ВЧ генератор при запуске: Нет.

### 2. Контроль температуры (ТЕМПЕРАТУРА).

Место измерения	Рабочая	Целевая	Высокая
Дверь	50	62	90
Камера	50	55	90
Испаритель	70	110	130

Допустимая разность температур в камере: 16 (максимально 20).

Время нагрева до рабочей температуры: 2700 (45 минут).

### 3. Параметры вакуума (ДАВЛЕНИЕ).

Стадия процесса	Условие	Значение	Время
Начало откачки	не более	50	240
Целевое давление	не более	35	300
Испарение	не менее	80	10
Набор воздуха	не менее	1000	10
Плазма	не более	80	250
Продувка	не менее	1000	10
Число продувок	не более	5	
Время продувки	равно	45	

**4. Параметры дозатора (ДОЗАТОР).**

Название параметра	
Время накачки стерагента	8
Время измерения уровня	8
Максимальное число наборов	1
Время установки дозы стерагента (*)	12
Время впрыска стерагента	0,8
Объём одного впрыска (**)	X
Максимальное число впрысков	1
Датчик уровня в мерном стакане	Нет

\*) максимально 20.

\*\*) устанавливается фактическое значение по результатам калибровки.

**5. Управление дверью (ДВЕРЬ).**

Модель стериплаза:	50	80	120
Время предварительного поднятия (*)	0,8*	1*	1*
Длительность паузы при закрытии	3	3	3
Длительность паузы при помехе	1	1	1
Максимальное время закрытия (*)	8	8	8
Максимальное время открытия (*)	8	8	8
Максимальное время обдува	2400	2400	2400
Инерция дверного механизма	0,25	0,33	0,45

\*) корректируется при регулировке каждого аппарата.

**6. Стерилизующий агент (СТЕРАГЕНТ).**

Название параметра	Значение
Срок годности стерагента	30
Разрешить использовать дольше	Да
Время ожидания штрих-кода	2,5
Время опускания штока (*)	4
Пауза после прокола	25
Время приподнимания флакона (**)	0,7
Время ожидания после подъёма	30
Время полного стекания	300
Время подъёма штока (*)	4,1

\*) корректируется при регулировке каждого аппарата.

\*\*) максимально 1,0

**7. Общие параметры (ОБЩИЕ).**

Название параметра	Значение
Принтер поддерживает кириллицу	Да
Сервисный пароль	1111

Остальные общие параметры описаны в других инструкциях.

**8. ЖУРНАЛ (История).**

[v] Циклы стерилизации

[v] Замены стерагента

(отображение записей выбрано)